ที่ พล ๐๐๒๓.๕/ ว ๓๒๙

ถึง สำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ,สำนักงานเทศบาลนครพิษณุโลก ,สำนักงานเทศบาลเมืองอรัญญิก และสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ

ด้วยกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น แจ้งว่าสำนักงบประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เดือนกันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงาน โดยให้ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการส่วนท้องถิ่นหรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เดือนกันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ดังนั้น เพื่อให้การจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นไปโดยถูกต้อง และมีมาตรฐาน จึงให้แจ้งบัญชีนวัตกรรมไทย เดือนกันยายน ๒๕๖๑ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและนำไปประกอบการพิจารณาในการจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยต่อไป รายละเอียดตามสำเนาหนังสือที่ส่งมาพร้อมนี้ ทั้งนี้ สามารถเปิดดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดพิษณุโลก www.pitloklocal.org มุมหนังสือราชการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติ สำหรับสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอให้แจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ทราบและถือปฏิบัติต่อไป

จังหวัดพิษณุโลก
๒๘ กันยายน ๒๕๖๑

จังหวัด พิษณุโลก

สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด
กลุ่มงานการเงิน บัญชีและการตรวจสอบ
โทร ๐-๕๕๒๓-๒๔๙๐ – ๑
www.pitloklocal.org

"ดำรงธรรมนำไทยใสสะอาด"

สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดพิษณุโลก
เลขที่ 1743 เวลา.....น.
ลงวันที่ 26 ก.ย. 2561

☐ ฝ่ายบริหารทั่วไป
☐ กลุ่มงานมาตรฐาน
☐ กลุ่มงานส่งเสริมฯ
☐ กลุ่มงานกฎหมายฯ
☑ กลุ่มงานการเงินฯ

ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๒๙๙๕

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ตามที่กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้แจ้งบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เดือนสิงหาคม ๒๕๖๑ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและนำไปประกอบการพิจารณาในการจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทย นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงบประมาณแจ้งว่า ได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เดือนกันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงาน โดยให้ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการส่วนท้องถิ่นหรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เดือนกันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ดังนั้น เพื่อให้การจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นไปโดยถูกต้อง และมีมาตรฐาน จึงขอแจ้งบัญชีนวัตกรรมไทย เดือนกันยายน ๒๕๖๑ เพื่อให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและนำไปประกอบการพิจารณาในการจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยต่อไป รายละเอียดปรากฏตามสำเนาหนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๓๑.๒/ว ๑๓๑ ลงวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๑ ที่ส่งมาพร้อมนี้ ทั้งนี้ สามารถเปิดดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น www.dla.go.th

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
๒๔ กันยายน ๒๕๖๑

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น
ส่วนการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๒, ๑๕๒๓
โทรสาร ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๔๙
ผู้ประสานงาน
นางสาวศิลิกา การดี ๐๖ ๔๐๑๕ ๔๔๒๘

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
เลขรับ 46632
วันที่ 17 ก.ย. 2561
เวลา

ที่ นร ๐๗๓๑.๒/ว๑๗๑

สำนักงบประมาณ
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๖ กันยายน ๒๕๖๑

กองพัฒนาและส่งเสริมการบริหารงานท้องถิ่น
เลขรับ 11580
วันที่ ๑๗ ก.ย. ๒๕๖๑
เวลา 15.02 น.

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

เรียน อธิบดีกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ เห็นชอบมอบหมายกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) เป็นหน่วยตรวจสอบคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ขอขึ้นทะเบียนบัญชีนวัตกรรมไทย และมอบหมายสำนักงบประมาณเป็นหน่วยตรวจสอบราคาของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติแล้ว รวมทั้งจัดทำและประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย นั้น

สำนักงบประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงาน เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และสามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงบประมาณ www.bb.go.th ทั้งนี้ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น
เลขรับ 6412
วันที่ ๒๐ ก.ย. ๒๕๖๑
เวลา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายเดชาภิวัฒน์ ณ สงขลา)
ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

กลุ่มพัฒนาระบบงบประมาณและพัสดุท้องถิ่น
เลขรับ 619
วันที่ ๒๐ ก.ย. ๒๕๖๑
เวลา

ส่วนการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ
เลขรับ 1548
วันที่ ๒๐ ก.ย. ๒๕๖๑
เวลา

กองมาตรฐานงบประมาณ ๒
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๐ และ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๗
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๖๗

# บัญชีนวัตกรรมไทย

โดย

สำนักงบประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม

กันยายน 2561

# รายการนวัตกรรมไทย

| ลำดับที่ | รหัส | ด้าน/รายการ | หน่วยนับ | ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท) |
|---|---|---|---|---|
| 01 ด้านก่อสร้าง | | | | |
| 0101 วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง | | | | |
| 1 | 01010015 | **พื้นสังเคราะห์อเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)** | | |
| | | รุ่น POLY – PALA (Top PU) 7 MM | | |
| | | 1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ไม่เกิน 75 บาท/กิโลกรัม | ตารางเมตร | 2,430.00 |
| | | 2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 76-95 บาท/กิโลกรัม | ตารางเมตร | 2,475.00 |
| | | 3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 96-115 บาท/กิโลกรัม | ตารางเมตร | 2,520.00 |
| | | 4) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 116-135 บาท/กิโลกรัม | ตารางเมตร | 2,565.00 |
| | | 5) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 136-155 บาท/กิโลกรัม | ตารางเมตร | 2,610.00 |
| | | **หมายเหตุ :** 1. ราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ณ วันที่ตกลงราคาในการสั่งซื้อหรือสั่งจ้าง<br>2. ราคานี้รวมค่าติดตั้ง | | |
| 03 ด้านการแพทย์ | | | | |
| 0301 ยา | | | | |
| 2 | 03010086 | **ยาเลโวซิทิริซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)**<br>**(แอลเลอซิน : ELLEZIN)**<br>ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (10 เม็ด) | กล่อง | 90.00 |
| 3 | 03010087 | **ยาโมเมทาโซน ฟูโรเอต (Mometasone Furoate)** | | |
| | | 1) ชนิดครีม ขนาด 5 กรัม | หลอด | 25.00 |
| | | 2) ชนิดครีม ขนาด 15 กรัม | หลอด | 60.00 |
| 4 | 03010088 | **ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride)**<br>**(เมดิฟาสท์ : MEDIFAST)**<br>ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (10 เม็ด) | กล่อง | 90.00 |
| 5 | 03010089 | **ยาดูทาสเตอไรด์ (Dutasteride)**<br>ชนิดแคปซูล ขนาด 0.5 มิลลิกรัม (30 แคปซูล) | กล่อง | 850.00 |
| 6 | 03010090 | **ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole)**<br>ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 200 มิลลิกรัม (30 เม็ด) | กล่อง | 16,500.00 |
| 0303 วัสดุทางการแพทย์ | | | | |
| 7 | 03030009 | **ไฮโดรเจลผสมซิลเวอร์นาโน (Hydrogel Wound Dressing with Silver Nano)**<br>BluGel ขนาด 15 กรัม | หลอด | 144.00 |

# คุณลักษณะเฉพาะรายการนวัตกรรมไทย
# ด้านก่อสร้าง

: วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง

**รหัส : 01010015**

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | พื้นสังเคราะห์อเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | โพลี – พารา พื้นสังเคราะห์อเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (POLY – PALA Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | บริษัท สยามสนาม จำกัด |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท สยามสนาม จำกัด |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | 1. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอสไลน์ เพาเวอร์<br>2. ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปร-เอ็น วิศวกรรม |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท สยามสนาม จำกัด |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - มิถุนายน 2566 (4 ปี 9 เดือน) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

นวัตกรรมการก่อสร้างพื้นสนามกีฬา โดยใช้ยางธรรมชาติ เป็นผลิตภัณฑ์การเคลือบพื้นผิวยางสังเคราะห์ลงบนพื้นคอนกรีตหรือพื้นยางมะตอย ซึ่งมีคุณสมบัติความยืดหยุ่น ให้สามารถรองรับแรงกระแทกได้ โดยนวัตกรรมนี้มีการนำเม็ดยางพาราธรรมชาติมาทดแทนเม็ดยางสังเคราะห์หรือเม็ดยางรีไซเคิล ซึ่งมีการคิดค้นปรับแต่งสูตรให้มีความเหมาะสมเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยวัสดุเม็ดยางธรรมชาติทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2682-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเม็ดยางใช้ทำพื้นสังเคราะห์) และคุณสมบัติพื้นสนามกีฬาทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2683-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพื้นสังเคราะห์) เป็นการส่งเสริมการลดการนำเข้ายางสังเคราะห์จากต่างประเทศหันมาใช้วัตถุดิบในประเทศ ซึ่งมีประโยชน์ต่อเกษตรกรไทย และช่วยลดปัญหายางพาราล้นตลาดในปัจจุบัน

คุณลักษณะเฉพาะ

รุ่น POLY – PALA (Top PU) 7 MM

- ใช้สำหรับลานอเนกประสงค์
- พื้นสนามมีความหนา 7 มิลลิเมตร (ชั้นยางดำมีความหนา 5 มิลลิเมตร และชั้นโพลียูรีเทนมีความหนา 2 มิลลิเมตร)
- พื้นเม็ดยางธรรมชาติผสมสารยึดเกาะเคลือบด้วยสีโพลียูรีเทน
- วัสดุเม็ดยาง มีขนาดของเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ มีขนาด 2 – 5 มิลลิเมตร
- เป็นพื้นที่มีคุณสมบัติรองรับแรงกระแทก โดยเม็ดยางดำผสมสารยึดเกาะและลงทับหน้ายางสังเคราะห์ มีคุณสมบัติและอ้างอิงวิธีทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2683-2558

- เม็ดยางดำมีสัดส่วนของยางธรรมชาติไม่น้อยกว่า 95% ของเนื้อยางทั้งหมด และปริมาณเนื้อยางไม่ต่ำกว่า 30% ของเนื้อวัสดุทั้งหมด จากผู้ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2682-2558

++++++++++++++++++++

# ด้านการแพทย์

: ยา

## รหัส : 03010086

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยาเลโวซิทิริซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | แอลเลอซิน (ELLEZIN) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | บริษัท มิลลิเมด จำกัด |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท มิลลิเมด จำกัด |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท มิลลิเมด จำกัด |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

Levocetirizine dihydrochloride ขนาด 5 มิลลิกรัม ภายใต้ชื่อทางการค้า แอลเลอซิน (ELLEZIN) รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ยานี้ออกฤทธิ์เป็น antagonism ของ histamine H1-receptors ยา Levocetirizine มีความชอบในการจับ H1-receptors มากกว่ายา cetirizine ถึง 2 เท่า ดังนั้น การใช้ยา Levocetirizine ซึ่งมีขนาดยาครึ่งหนึ่งของปริมาณยา cetirizine จึงสามารถออกฤทธิ์ได้นานเทียบเท่ากับยา cetirizine โดยยาจะออกฤทธิ์ภายใน 1 ชั่วโมง และจะมีฤทธิ์อยู่นาน 24 ชั่วโมง ยานี้มีข้อบ่งใช้รักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ เช่น เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ตามฤดูกาล (Seasonal allergic rhinitis) เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ตลอดปี (Perennial allergic rhinitis) เยื่อบุโพรงจมูกอักเสบจากการแพ้ชนิด Persistent rhinitis (Persistent allergic rhinitis) ลมพิษที่เป็นเรื้อรัง (Chronic urticaria)

ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำยานำเข้าจากต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ายาต้นแบบ ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ ดังกล่าวได้มากขึ้น และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา ELLEZIN เป็นยาเม็ดรูปยาว นูนเล็กน้อย ปลายมนทั้งสองด้าน เคลือบฟิล์มสีขาว เรียบทั้งสองด้าน
2. ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทยด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
3. ยา ELLEZIN ผ่านการศึกษาชีวสมมูล พบว่า ทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาต้นแบบ Xyzal® ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ

++++++++++++++++++++

## รหัส : 03010087

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยาโมเมทาโซน ฟูโรเอต (Mometasone Furoate) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | โมเมทาโซน จีพีโอ (0.1%) (Mometasone GPO (0.1%)) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | องค์การเภสัชกรรม |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | องค์การเภสัชกรรม |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | - |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | องค์การเภสัชกรรม |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

1. ยา Mometasone GPO ใน 1 กรัม ประกอบด้วยตัวยาสำคัญโมเมทาโซน ฟูโรเอต (mometasone furoate) 1 มิลลิกรัม
2. ยา Mometasone GPO เป็นยากลุ่มคอร์ติโคสเตียรอยด์ สำหรับใช้กับผิวหนังภายนอก สามารถเหนี่ยวนำ phospholipase A2 inhibitory proteins (lipocortins) ในระดับเซลล์ ทำให้กดการสร้าง ลดการหลั่ง และลดฤทธิ์ของสารสื่อกลางในกระบวนการอักเสบและยับยั้งไม่ให้ macrophages และ leukocytes เคลื่อนที่มายังบริเวณที่มีการอักเสบ โดยลดการขยายตัวและซึมผ่านของหลอดเลือดทำให้ลดการบวม ผื่นแดง และอาการคันได้ อีกทั้งยังสามารถยับยั้งกระบวนการแบ่งเซลล์ (antimitotic effect) ของเซลล์หนังกำพร้าที่ผิดปกติ โดยกดการสังเคราะห์ DNA
3. Mometasone GPO มีข้อบ่งใช้สำหรับบรรเทาอาการอักเสบและอาการคันของผู้ป่วยโรคผิวหนังที่ตอบสนองต่อยาคอร์ติโคสเตียรอยด์ ในผู้ป่วยที่มีอายุตั้งแต่ 2 ปี ขึ้นไป โดยทาบาง ๆ บริเวณที่มีอาการวันละ 1 ครั้ง
4. ยา Mometasone GPO ได้มีการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาต้นแบบ ซึ่งจากผลการศึกษา Pharmacodynamics study พบว่า ยาทั้ง 2 รายการมีความเท่าเทียมกันด้านผลการรักษา (Therapeutic equivalence)
5. ยา Mometasone GPO เป็นยาในบัญชียาหลักแห่งชาติ (บัญชี ง) ซึ่งเป็นยาที่วิจัยและพัฒนาในประเทศไทย เพื่อทดแทนการนำเข้ายาต้นแบบที่มีมูลค่าสูงจากต่างประเทศ จึงเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการรักษาผู้ป่วยได้

++++++++++++++++++++

**ด้านการแพทย์ : ยา**

## รหัส : 03010088

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | เมดิฟาสท์ 180 (MEDIFAST 180) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | - |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ เป็นยาที่ใช้สำหรับบรรเทาอาการที่มีสาเหตุจากเยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ (Allergic rhinitis) และใช้สำหรับบรรเทาอาการลมพิษผื่นคันเรื้อรังที่ไม่ทราบสาเหตุ (Chronic idiopathic urticaria) โดยพบว่า ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ ผ่าน blood-brain barrier ในปริมาณที่ไม่มากนัก จึงทำให้ผลข้างเคียงในการทำให้ง่วงลดลง

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาเม็ดรูปยาว นูน ปลายมนทั้ง 2 ข้าง เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อน ด้านหนึ่งมีอักษร MP อีกด้านหนึ่งมีตัวเลข 180
2. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาที่พัฒนาสูตรตำรับโดยผู้ผลิตในประเทศไทย ซึ่งมีการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence study) เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ พบว่า ยาเม็ด MEDIFAST 180 มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบจากต่างประเทศ แต่จำหน่ายในราคาถูกกว่า

++++++++++++++++++++

**ด้านการแพทย์ : ยา**

## รหัส : 03010089

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยาดูทาสเตอไรด์ (Dutasteride) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยูโรกา (UROKA) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | บริษัท เมก้า ไลฟ์ไซแอ็นซ์ จำกัด (มหาชน) |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท เมก้า ไลฟ์ไซแอ็นซ์ จำกัด (มหาชน) |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท เมก้า ไลฟ์ไซแอ็นซ์ จำกัด (มหาชน) |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

ยาดูทาสเตอไรด์ ภายใต้ชื่อทางการค้า ยูโรกา (UROKA) เป็นยาสามัญใหม่ซึ่งเป็นผลมาจากการวิจัยพัฒนาโดยเอกชนไทยเพื่อทดแทนยาต้นแบบที่นำเข้าจากต่างประเทศที่มีราคาสูง มีข้อบ่งใช้ในการใช้รักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อแก้ไขบรรเทาอาการ ลดความเสี่ยงในการเกิดภาวะปัสสาวะไม่ออกเฉียบพลัน ลดความเสี่ยงที่ต้องเข้ารับการผ่าตัดเพื่อแก้ไขภาวะต่อมลูกหมากโต โดยในการวิจัยและพัฒนาต้องดำเนินการค้นคว้า คัดเลือกสูตรตำรับ พัฒนาวิเคราะห์เพื่อทำการศึกษาความคงสภาพของยา การละลายตัวยาในหลอดทดลอง รวมทั้งการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ เพื่อเปรียบเทียบกับยาต้นแบบซึ่งพบว่า มีความเท่าเทียมกัน และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยายูโรกา UROKA เป็นแคปซูลเจลาตินชนิดนิ่ม ขนาด 10 มินิม รูปรี สีเหลืองทึบแสง ภายในบรรจุของเหลวคล้ายน้ำมัน ไม่มีสี
2. ข้อบ่งใช้ : การใช้เป็นยาเดี่ยวในการรักษา ใช้รักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อแก้ไขบรรเทาอาการ ลดความเสี่ยงในการเกิดภาวะปัสสาวะไม่ออกเฉียบพลัน ลดความเสี่ยงที่ต้องเข้ารับการผ่าตัดเพื่อแก้ไขภาวะต่อมลูกหมากโต สามารถใช้ยานี้ร่วมกับ alpha-adrenergic antagonist เช่น tamsulosin เพื่อรักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต
3. ยายูโรกา UROKA เป็นยาที่ผลิตขึ้นในประเทศไทย มีราคาประหยัดกว่ายาต้นแบบจากต่างประเทศ
4. ยายูโรกา UROKA มีผลการศึกษาการละลายตัวยาในหลอดทดลอง เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ
5. ยายูโรกา UROKA มีผลการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ

++++++++++++++++++++

## รหัส : 03010090

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | วีซอน 200 (VZON 200) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | บริษัท ยูนีซัน จำกัด |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท ยูนีซัน จำกัด |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | บริษัท เมดไลน์ จำกัด |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท ยูนีซัน จำกัด |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

1. Voriconazoleจะไปมีผลที่ fungal cytochrome P450 activity (โดยยับยั้งแบบจำเพาะต่อ 14-alpha-lanosterol demethylation) ลดการสังเคราะห์ ergosterol (โดยเฉพาะ sterol ที่ cell membrane ของเชื้อรา) และยับยั้งการสร้าง cell membrane ของเชื้อรา
2. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อรา aspergillosis แบบลุกลาม (invasive aspergillosis)
3. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อแคนดิดาที่หลอดอาหาร
4. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อราที่รุนแรงจากเชื้อ *Scedosporium apiospermum* และเชื้อ *Fusarium spp.* (รวมทั้ง *Fusarium solani*) ในผู้ป่วยซึ่งทนไม่ได้หรือดื้อต่อการรักษาอื่นๆ
5. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย เพื่อทดแทนยานำเข้าจากต่างประเทศ และลดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลได้ ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs (Good Manufacturing Practices Pharmaceutical Inspection Co-Operation Scheme)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา VZON 200 เป็นยาเม็ดรูปยาว รี บูนเคลือบฟิล์มสีขาว ด้านหนึ่งมีเลข V200 อีกด้านหนึ่งมีขีดแบ่งครึ่ง
2. ยา VZON 200 มีการศึกษาชีวสมมูล เปรียบเทียบกับยาต้นแบบ พบว่า ยามีความเทียบเท่าการรักษาโรคไม่แตกต่างกับยาต้นแบบที่นำเข้าจากต่างประเทศ ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.)
3. Package ที่ช่วยให้ผู้ป่วยและบุคลากรทางการแพทย์ ตรวจสอบ วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ ของยาได้ทุกเม็ด เพื่ออำนวยความสะดวกในการบริหารยา
4. ยา VZON 200 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้ผู้ป่วยทั้งในโรงพยาบาลรัฐบาลและเอกชน สามารถเข้าถึงยาที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ แต่มีราคาที่ประหยัดกว่า

++++++++++++++++++++

## รหัส : 03030009

| | |
|---|---|
| **ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :** | ไฮโดรเจลผสมซิลเวอร์นาโน (Hydrogel Wound Dressing with Silver Nano) |
| **ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :** | บลูเจล (BluGel) |
| **หน่วยงานที่พัฒนา :** | บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด และได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีซิลเวอร์นาโนสีฟ้า จากคณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย |
| **บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :** | - |
| **ผู้จำหน่าย :** | บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด |
| **ผู้แทนจำหน่าย :** | - |
| **หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :** | บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด |
| **ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :** | กันยายน 2561 - กันยายน 2568 (7 ปี) |

**คุณสมบัตินวัตกรรม:**

บลูเจล เป็นไฮโดรเจลปราศจากเชื้อที่มีสีฟ้า มีความคงรูป โดยมีส่วนประกอบของคาร์โบเมอร์ นาโนไบโอเซลลูโลสชีวภาพ ซิลเวอร์นาโนสีฟ้า กลีเซอรอล และน้ำ ซึ่งคาร์โบเมอร์และนาโนเซลลูโลสชีวภาพ มีคุณสมบัติที่ดีในการเก็บความชื้น ช่วยให้เจลคงรูปและยึดเกาะกับแผลได้ดี ช่วยส่งเสริมขบวนการกำจัดเนื้อตายตามธรรมชาติ และ สร้างสภาวะที่เหมาะสมต่อการหายของแผล นอกจากนี้ยังช่วยดูดซับเนื้อตายรวมทั้งน้ำเหลืองได้อีกด้วย ซิลเวอร์นาโนสีฟ้ายังสามารถปลดปล่อยอิออน สำหรับยับยั้งเชื้อโรคไม่ให้เจริญเติบโตในเจล หรือใช้เจลเป็นอาหารได้ บลูเจลยังสร้างสภาวะความชุ่มชื้นให้กับแผล จึงส่งเสริมการงอกใหม่ของเซลล์ เนื้อเจลล้างออกได้ง่าย และไม่ทำอันตรายต่อเนื้อเยื่อที่งอกใหม่

บลูเจล ใช้ในแผลตื้นและแผลโพรงลึก หรือแผลที่มีการติดเชื้อ เช่น แผลกดทับ แผลเบาหวาน แผลจากหลอดเลือดดำบกพร่องที่ขา เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถใช้ได้กับแผลไฟไฟม้ และแผลถลอก

คุณสมบัติเฉพาะ

1. ไฮโดรเจลปราศจากเชื้อที่มีสีฟ้า มีความคงรูป
2. มีส่วนประกอบของคาร์โบเมอร์ นาโนไบโอเซลลูโลสชีวภาพ ซิลเวอร์นาโนสีฟ้า กลีเซอรอล และน้ำ
3. คาร์โบเมอร์และนาโนเซลลูโลสชีวภาพ มีคุณสมบัติที่ดีในการเก็บความชื้น ช่วยให้เจลคงรูปและยึดเกาะกับแผลได้ดี แต่สามารถล้างออกได้ง่าย
4. ช่วยส่งเสริมขบวนการกำจัดเนื้อตายธรรมชาติ และสร้างสภาวะที่เหมาะสมต่อการหายของแผล

++++++++++++++++++++

ที่ นร ๐๗๓๑.๒/๑๗๙๑

สำนักงบประมาณ
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๖ กันยายน ๒๕๖๑

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ เห็นชอบมอบหมายกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) เป็นหน่วยตรวจสอบคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ขอขึ้นทะเบียนบัญชีนวัตกรรมไทย และมอบหมายสำนักงบประมาณเป็นหน่วยตรวจสอบราคาของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติแล้ว รวมทั้งจัดทำและประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย นั้น

สำนักงบประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงาน เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และสามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงบประมาณ www.bb.go.th ทั้งนี้ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายเดชาภิวัฒน์ ณ สงขลา)
ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

กองมาตรฐานงบประมาณ ๒
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๐ และ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๗
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๖๗